


OPTINOVAS

MASSGESCHNEIDERTE FEP SCHRUMPFSCHLAUCHLÖSUNGEN

FEP Schrumpfschlauch wird in verschiedenen medizinischen Anwendungen eingesetzt. Die positiven Eigenschaften des FEP's, wie Gleitfähigkeit, Klarheit, chemische Beständigkeit, sowie die günstige Antihaft-Oberfläche macht es eine ausgezeichnete Wahl für die Reflow-Verarbeitung von Katheterschäften, Beschichtung von chirurgischen Instrumenten, Verkapselung, elektr. Isolation, als Schutzschicht usw.

Optinova bietet zwei Versionen von Schrumpfschlauch an: 1,6: I FEP HS & FEP QuickShrink 2.0. Beide Versionen sind in einigen ausgewählten Abmessungen aus unserem Lagerbestand lieferbar oder in kundenspezifischen Größen herstellbar.

1,6: I FEP Schrumpfschläuche

Der 1,6: I FEP HS von Optinova ist eine kostengünstige Wärmeschrumpflösung um Optinova's Markenzeichen für eine hochwertige, konsistente Extrusion für medizinische Geräte zu nutzen. Empfohlene Schrumpftemperatur 200°C (390°F).

Merkmale und Vorteile

- Hervorragende chemische Beständigkeit
- Geringe Gasdurchlässigkeit
- Ausgezeichnete Übertragung von UV-Strahlen
- Sehr gute elektrische Isolationswerte
- Sterilisationsmethoden: Gamma, ETO, e-beam und Autoklav

ÜBER OPTINOVA

Optinova AB, mit Hauptsitz in Finnland und Produktionsstätten in Plymouth & Maple Plain, USA (MN) und Thailand, bietet Ihnen einen Rundumservice für individuelle Extrusionen. Von der ersten Iteration Ihres Prototypen bis zur vollen Kommerzialisierung und Serienfertigung Ihres Produktes ist Optinova für Sie da.

Cardio&Vascular Extrusionslösungen Unser Portfolio

Unser Cardio & Vascular Marktsegment bietet eine komplette Palette von Extrusionslösungen für Ihre Anforderungen:

- PTFE-Kerne
- PTFE-liner OD geätzt
- FEP Schrumpfschlauch und FEP QuickShrink 2.0
- Single- & mehrlumigen Extrusionen
- Ballonschlauch
- Balloon & Stent-Protektoren
- Umflochtene Schläuche
- Komponenten für CRM Geräte

FEP QuickShrink™ 2.0 Schrumpfschläuche

Das einzigartige Merkmal des FEP QuickShrink™ 2.0 ist der schnelle Schrumpfprozess, der einen kürzeren Produktionszyklus und niedrigere Produktionskosten erlaubt.

FEP QuickShrink™ 2.0 hat eine niedrige und einstellbare Schrumpftemperatur zwischen 80°C-170°C (176°F-338°F). Die geringe Schrumpftemperatur macht FEP QuickShrink™ 2.0 eine ideale Lösung für die Verarbeitung von Materialien mit niedriger Schmelztemperatur, da eine Überhitzung vermieden werden kann.

Merkmale und Vorteile

- Schneller Schrumpfprozess
- Kostensparendes Produktdesign
- Niedrigere Schrumpftemperatur
- Hervorragende chemische Beständigkeit
- Geringe Gasdurchlässigkeit
- Ausgezeichnete Übertragung von UV-Strahlen
- Sehr gute elektrische Isolationswerte
- Sterilisationsmethoden: Gamma, ETO, e-beam und Autoklav

Optinova hat sich im Bereich medizinischer Schläuche einen sehr guten Ruf im Bezug auf hohe Qualität und Chargenkonstanz erworben.

FEP HS Fertigungsmöglichkeiten

	1.6:l FEP HS	FEP QuickShrink 2.0
ID	0,7–5,0 mm 0.028"–0.200"	0,7–5,0 mm 0.028"–0.200"
Wand	0,15–0,30 mm 0.006"–0.012"	0,15–0,30 mm 0.006"–0.012"
Schrumpftemp.	ab 200 °C ab 390 °F	ab 80 °C ab 176 °F
Schrumpfrate	bis zu 1.6:l	bis zu 1.6:l
Längsschrumpf	0–12%	0–12%
Schmelztemp.	257–275 °C 495–525 °F	257–275 °C 495–525 °F
Max Einsatz temp.	200 °C 390 °F	200 °C 390 °F
Transparenz	sehr gut	sehr gut
Chem. Beständigkeit	sehr gut	sehr gut
Sterilisation	EtO, Dampf	EtO, Dampf
Struktur	Transparent	Transparent

Optinova ist nach ISO 9001: 2000 und ISO 13485: 2003 zertifiziert und arbeitet unter GMP-Richtlinien. Alle unsere Lieferungen umfassen Prüfbericht und Konformitätszertifikat. Der Schlauch wird produziert aus Premiummaterial, welches für Biokompatibilität (USP Klasse VI) genehmigt ist. Unsere Produktion findet in Reinraumumgebung, klassifiziert nach ISO 14644 -I, Klasse 6 – 8, statt.

KONTAKT INFORMATIONEN

Anfragen für Schläuche:

info.de@scantube.com