



Optinova

医用编织管

Optinova 采用 TPE-A (Pebax®)、TPE-U (PUR) 以及 PA 等材料生产制造增强管。我们提供的编织管还可以包括二次加工，如“重叠焊接”或者“平头端”焊接等，将编制网导管和软头导管进行焊接。我们的专门技术、专业知识与最先进的设备，可以为你的最新设计方案与应用的试生产提供服务。

应用范例

- 血管造影导管
- 连接管
- 诊断导管
- 电生理导管
- PTA 与 PTCA 导引导管

联系信息

Optinova Ab

Industrivägen 5
FI-22410 GODBY

Finland

电话: +358 18 329 00

support@optinova.com

www.optinova.com

Optinova-MLE, Inc.

9900 13th Avenue North
Suite 150

Plymouth, MN 55441

电话: +1 763-226-5626

OPTINOVA 简介

Optinova AB 总部位于芬兰，并且在 Plymouth 与 Maple Plains, MN 设有生产厂，上述机构将齐心协力为您提供全方位服务，成为你的定制挤出合作伙伴。从贵方原型的首次迭代，直至满足生产制造数量需求的全部产品商业化，Optinova 始终为您提供服务。

心血管挤出解决方案组合

我们的心血管市场部门针对您的输送器械需求提供各种挤出服务。

- PTFE 芯材
- 蚀刻 OD PTFE 衬垫
- FEP HS
- 单腔以及多腔挤出方式
- 球囊管道
- 球囊与内支架保护器
- 编织轴
- CRM 铅制零部件


产品功能
内层材料

TPE-A (Pebax®)
PE
PA
FEP
PTFE

TPE-U (PUR)

护套材料

TPE-A (Pebax®)
PE
PA
TPE-U (PUR)

填充物

BaSO4
Bi2O3
Bi2O2CO3

规格

外径范围: 3 英尺-24 英尺
壁厚: 0.15 毫米-0.70 毫米

编织结构
强化类型

304SS
316SS
聚酯
聚酰胺

线型

0-130 PPI, (2 跨 2), 8, 16
或者 32 线

线规

圆形: 0.038-0.10 毫米
0.0015-0.004 英寸
平型: 0.013 毫米×0.051 毫米
0.0005×0.0002 英寸
0.051 毫米×0.178 毫米
0.002×0.007 英寸

附加价值

焊接、重叠或者对焊
焊接具有各种软硬度的一段
或者多段非编织网管软头
研磨



Optinova 通过 ISO 9001: 2000 以及 ISO 13485: 2003 的相关认证, 而且依照 cGMP 指导方针的相关要求进行运营。我方的所有交付物包括检测报告与合规性证书。采用纯净原材料生产制造的管道均获得 USP VI 类等生物相容性审批。我方的洁净室生产环境符合 ISO 14644-1, 6-8 类的相关要求。

联系信息
Optinova Ab

Industrivägen 5
FI-22410 GODBY
Finland
电话: +358 18 329 00
support@optinova.com

www.optinova.com

Optinova-MLE, Inc.

9900 13th Avenue North
Suite 150
Plymouth, MN 55441
电话: +1 763-226-5626

Optinova Production

5565 Pioneer Creek Drive
Maple Plain, MN 55359
电话: +1 763-226-5626
supportmle@optinova.com