



# HIGH-PURITY- PFA-SCHLAUCH

## ANWENDUNGSGEBIETE

- Transport von hochreinen Flüssigkeiten
- Halbleiter Industrie
- Medizinische Geräte
- Chemische Industrie
- Pharmazeutik

## EIGENSCHAFTEN

- Hergestellt aus 100% SEMI F57 zertifiziertem Material
- Extrem niedriger Anteil an metallischen und organisch extrahierbaren Stoffen
- Min./Max.Arbeitstemperatur  $-200^{\circ}\text{C}/+260^{\circ}\text{C}$
- Nicht entflammbar nach UL 94 VO
- Hervorragende Chemikalienbeständigkeit
- Hohe optische Transparenz

## VERPACKUNG

- In Ringen, auf Spulen oder geschnitten in geraden Stücken
- Endkappen, doppelte PE-Beutel
- Neutrale oder kundenspezifische Etiketten



## KONTAKT INFORMATIONEN .....

Anfragen für Schläuche:  
[info.de@scantube.com](mailto:info.de@scantube.com)

## PFA metrische Größen

ID (mm)	Wall (mm)	Tolerance +/-	OD (mm)	Tolerance +/-	Burstpressure at 23°C	Bending Radius
0,80	0,40	0,08	1,60	0,07	144,63	7
1,00	0,50	0,08	2,00	0,07	140,00	8
1,00	1,00	0,10	3,00	0,08	140,00	8
1,60	0,80	0,10	3,20	0,08	137,81	13
2,00	0,50	0,10	3,00	0,08	70,55	18
2,00	1,00	0,20	4,00	0,08	140,00	16
3,00	0,50	0,10	4,00	0,08	46,67	32
3,00	1,00	0,20	5,00	0,10	93,33	25
4,00	0,50	0,10	5,00	0,10	35,00	50
4,00	1,00	0,20	6,00	0,10	70,00	36
5,00	0,50	0,10	6,00	0,10	28,00	72
5,00	1,00	0,20	7,00	0,10	56,00	49
6,00	0,50	0,10	7,00	0,10	23,33	98
6,00	1,00	0,20	8,00	0,12	46,67	64
7,00	0,50	0,10	8,00	0,12	20,00	128
7,00	1,00	0,20	9,00	0,12	40,00	81
8,00	1,00	0,20	9,00	0,12	17,50	162
8,00	1,00	0,20	10,00	0,15	35,00	100
10,00	1,00	0,20	12,00	0,20	28,00	144
12,00	1,00	0,20	14,00	0,20	23,33	196
14,00	1,00	0,20	16,00	0,25	20,00	256
16,00	1,00	0,20	18,00	0,30	17,50	324
18,00	1,00	0,20	20,00	0,35	15,56	400
20,00	1,00	0,20	22,00	0,40	14,00	484

## PFA zöllige Größen

Size (inch)	ID (inch)	Wall (inch)	Tolerance +/-	OD (inch)	Tolerance +/-	Burstpressure at 23°C	Bending Radius	Id mm	Od mm
1/32	0,031	0,016	0,003	0,063	0,004	144,00	7	0,79	1,60
	0,063	0,031	0,005	0,125	0,005	137,00	13	1,60	3,18
	0,063	0,062	0,010	0,188	0,008	277,00	29	1,60	4,78
1/8	0,125	0,031	0,005	0,188	0,008	70,00	28	3,18	4,78
1/8	0,125	0,062	0,010	0,250	0,008	140,00	26	3,18	6,35
5/32	0,156	0,047	0,007	0,250	0,008	84,00	34	3,96	6,35
	0,188	0,031	0,005	0,250	0,008	46,00	51	4,78	6,35
	0,250	0,031	0,005	0,312	0,010	34,00	80	6,35	7,92
	0,250	0,062	0,010	0,375	0,010	70,00	57	6,35	9,53
	0,312	0,031	0,005	0,375	0,010	28,00	115	7,92	9,53
3/8	0,375	0,031	0,005	0,438	0,010	23,52	154	9,53	11,13
3/8	0,375	0,062	0,010	0,500	0,010	46,67	103	9,53	12,70
	0,438	0,031	0,005	0,500	0,015	19,82	204	11,13	12,70
	0,500	0,031	0,005	0,562	0,015	17,35	255	12,70	14,27
	0,500	0,062	0,010	0,625	0,015	35,00	158	12,70	15,88
	0,562	0,031	0,005	0,625	0,015	15,70	332	14,27	15,88
5/8	0,625	0,031	0,007	0,687	0,020	13,88	381	15,88	17,45
5/8	0,625	0,062	0,010	0,750	0,020	28,00	232	15,88	19,05
	0,87	0,031	0,007	0,750	0,020	12,85	453	17,45	19,05
	0,750	0,040	0,007	0,830	0,020	14,93	443	19,05	21,08
7/8	0,875	0,045	0,007	0,965	0,020	14,40	629	22,23	24,51
7/8	0,875	0,062	0,010	1,000	0,020	20,00	411	22,23	25,40
1	1,000	0,045	0,007	1,090	0,020	12,60	672	25,40	27,69
1 1/4	1,250	0,045	0,007	1,340	0,020	10,08	1015	31,75	34,04
1 1/2	1,500	0,050	0,008	1,600	0,025	9,33	1300	38,10	40,46

Die Angaben zum Platzdruck sind mathematische Werte basierend auf theoretischen Kalkulationen. Als Arbeitsdruck empfiehlt ScanTube immer einen Sicherheitsfaktor von 5. ScanTube nimmt keinerlei Gewähr für diese Angaben. Drucktests können auf Wunsch durchgeführt und bescheinigt werden.