



IHR PARTNER FÜR FLUORPOLYMER PRODUKTE

Seit mehr als 30 Jahren produziert Optinova Schläuche und Profile aus Fluorkunststoffen, wie PTFE, FEP, PFA, PVdF, ETFE und E-CTFE. 2015 wurde Scantube ein Mitglied der Optinova Gruppe, einem führenden Hersteller von Schläuchen für die Medizintechnik. Dadurch konnten wir unser Produktportfolio auf Schläuche aus Thermoplastischen Elastomeren und Polymeren, wie z.B. PUR, TPE-A, PE, PA und PP erweitern.

Unsere Werke in Finnland, Thailand und den USA sind bekannt für die hervorragende und gleichbleibende Qualität unserer Produkte. Wir sind auch spezialisiert auf die Herstellung kleinster Abmessungen nach Kundenvorgabe.

Überzeugen Sie sich von unserem Service und von der Qualität unserer Produkte!



PRODUKTION

QUALITÄT UND KONTINUITÄT

Die Optinova Gruppe produziert Fluorpolymer Schläuche und Profile seit 1971 und hat Fertigungsstätten auf Åland (Finnland), Thailand und den USA. Unsere Vertriebsfirmen befinden sich in Schweden, USA (CT) und Deutschland und halten einen Bestand an Standard Fluorpolymer Schläuchen auf Lager. In anderen Ländern arbeitet Optinova mit mehreren Generalvertretern zusammen, was uns als weltweiten Lieferanten qualifiziert. Unsere Produkte sind FDA-konform und erfüllen die Anforderungen der RoHS-Richtlinie und REACH-Verordnung. Auf Wunsch sind auch Produkte mit UL224-Zulassung, sowie aus Rohmaterialien mit USP Class VI-Zulassung lieferbar. Optinova ist ISO 9001, ISO 14001, ISO 13485 zertifiziert. Schläuche für medizinische Anwendungen werden in Reinräumen nach ISO 14644-1 Klasse 7 und 8 produziert. Darüber hinaus hat Optinova Finnland die Zulassung nach NSF/ANSI Standard 51 für die Produktion von Schläuchen aus PTFE, PFA und FEP zum Einsatz im Lebensmittelkontakt.



LIEFERPROGRAMM

SPITZENPRODUKTE FÜR SPEZIALANWENDUNGEN

Optinova produziert ausschließlich Produkte aus hochwertigen Fluorkunststoffen wie PTFE, FEP, PFA, PVdF, ETFE, E-CTFE. Diese Fluorpolymere werden normalerweise mit Warenzeichen wie Teflon®, Tefzel®, Kynar®, Solef®, Neoflon®, Fluon® etc. in Verbindung gebracht.

Zu den herausragenden Eigenschaften dieser Fluorkunststoffe gehört:

- Höchste Chemikalienbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit von -200°C bis zu +260°C
- Korrosionsfestigkeit
- Geringer Reibungskoeffizient
- Elektrische Isolierfähigkeit
- Keine Wasseraufnahme
- UV-Beständigkeit
- Nichtentflammbarkeit (UL94 V-0)
- Hohe Reinheit (keine störenden Aromaten)
- Physiologisch unbedenklich, nicht toxisch

Unsere Produkte sind ausgelegt, um strengen Umweltbedingungen zu entsprechen und bieten dabei gleichzeitig den höchstmöglichen Grad an Reinheit und Stabilität.



IHR WUNSCH IST UNSERE HERAUSFORDERUNG

Optinova bietet eine große Produktpalette: Von Miniaturschläuchen mit einem Innendurchmesser ab 0,10 mm bis zu Industrieschläuchen mit einem Innendurchmesser von 115 mm. Wanddicken sind erhältlich ab 0,05 mm bis zu 5 mm.

Selbstverständlich liefern wir auch in AWG-Größen nach ASTM und UL. Der Standardschlauch ist naturfarben. Auf Wunsch liefern wir auch eingefärbte, zweifarbig und gestreifte Schläuche. Hier kann unser Kunde aus 10 Farben wählen. Ringmarkierungen sind bei Bedarf machbar. Gerne bedrucken wir die für Sie produzierten PTFE-Schläuche mit dem von Ihnen vorgegebenen Text.

Schlauchkonfektion, Multi-Lumen-Schläuche, ko-extrudierte Schläuche, Formschläuche, Schrumpfschläuche und Schlauchabschnitte gehören zu unserer Produktpalette, ebenso wie Hochleistungs-Dichtband aus expandiertem PTFE, sowie Coltex PTFE-Flachdichtungsband mit und ohne Klebestreifen, geprüft von BAM und DVGW.

IHRE VORTEILE BEI OPTINOVA

Aufgrund unserer eigenen Produktion sind wir in der Lage auf die besonderen Wünsche unsere Kunden einzugehen und kundenspezifisch zu fertigen. Und das sogar bei kleineren Auflagen.

Testen Sie uns!

NO LIMITS - DAS MULTITALENT FÜR ALLE FÄLLE

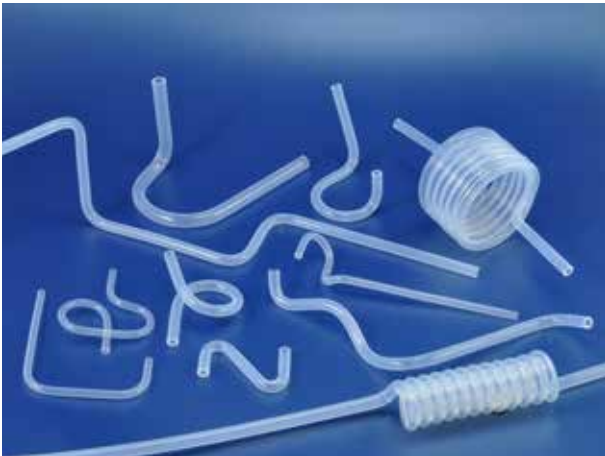
Optinova Fluorpolymer Schläuche sind hilfreich beim Befördern, Sammeln und Verdünnen von korrosiven und chemischen Flüssigkeiten oder als Leitungsrohr. Sie können entweder allein, verstärkt, ummantelt oder als Liner für stabile Schläuche oder Rohre verwendet werden. Einsatzgebiete für diese Schläuche untenstehend.

EINSATZ

- Anlage- und Gerätebau (Transport von Ölen, Lacken und Harzen)
- Wärmeaustauscher (korrosionsfest, temperaturbeständig)
- Chemieindustrie (Transport von aggressiven Medien)
- Pharma-, Medizintechnik, Flüssigkeitschromatographie (Kanülen, ein- und mehrlumige Katheter)
- Nahrungsmittelindustrie (FDA zugelassen, NSF/ANSI Standard 51 - Food Equipment Materials)
- Halbleiterindustrie (Transport von Reinstchemikalien, HP-PFA)
- Elektroindustrie (Draht- und Kabelummantelung, AWG)
- Mechanische Anwendungen (Ummantelung von Bowdenzügen)
- Fahrzeugbau (Kabelschutz)
- Papier- und Textilindustrie (Walzenüberzüge)



EIN AUSZUG AUS UNSEREM LIEFERPROGRAMM



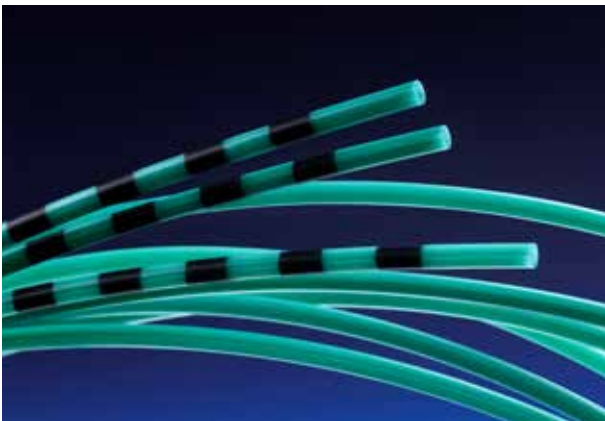
PTFE-, FEP-, PFA- UND PVDF-FORMSCHLAUCH

- Maßgeschneidert nach Kundenzeichnung
- Zwei- und dreidimensionale Geometrien möglich
- Ermöglicht einen genauen, knickfreien Einbau in Geräte - auch bei kleinsten Radien
- Spart Zeit und Installationskosten



SCHLÄUCHE FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE

Unsere Produktion in Finnland wurde von der NSF zertifiziert und hat für PTFE- FEP- und PFA die NSF/ANSI 51 Zulassung. Somit qualifizieren sich unsere Schläuche für Konstruktionen in gewerblichen Lebensmittelanlagen.



BEDRUCKEN VON PTFE-SCHLÄUCHEN

- Tintendruck ohne Beeinflussung der Oberfläche
- Verbesserte Rückverfolgbarkeit durch die Bedruckung mit einem individuellen Text nach Kundenvorgabe
- Textbausteine aus alphanumerischen Zeichen und Kundenlogo möglich
- Weitere Markiermöglichkeiten sind Ringmarkierung und die Einarbeitung farbiger Streifen



SPIRALSCHLAUCH AUS PTFE, FEP, PFA, PVDF, ETFE

Spiralschläuche sind die ideale Lösung um Kabel zu bündeln und reduzieren dadurch Scheuern und Verschleiß.

- Erweiterbar und hochflexibel
- UV-beständig für Außenanwendungen
- Resistent gegen die meisten Chemikalien und Lösungsmittel
- Nicht brennbar
- Ausgezeichnete dielektrische Eigenschaften
- Große Auswahl an Farben erhältlich

Durch Flexibilität und Haltbarkeit ideal für Anwendungen wie:

- Luft- und Raumfahrt
- Farbcodierung der Kabel
- Automotive
- Glasfasertechnik
- Pharma- und Biowissenschaft
- Robotik

ALLGEMEINE ZUSAMMENFASSUNG DER EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		SPEZIFIKATION		EINHEIT		MATERIAL									
		ASTM standard				PTFE	PFA	FEP	MFA	ETFE	ECTFE	PVDF	PEEK		
allgem.	Arbeitstemperatur	Maximum		°C	260	260	200	240	150	150	150	150	250		
					500	500	392	464	302	302	302	482			
allgem.	chem. Beständigkeit	-		-	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	gut	gut	sehr gut		
					2,15	2,15	2,15	2,15	1,73	1,70	1,78	1,32			
allgem.	spezifische Dichte	D 792		-	2,15	2,15	2,15	2,15	1,73	1,70	1,78	1,32			
elektrisch	dielektrische Konstante	D 150 bei 103 Hz		-	2,1	2,1	2,1	2,1	2,6	2,5	7,2	-			
					2,1	2,1	2,1	2,1	2,6	2,5	8,5	-			
	dielektrischer Verlustfaktor	D 150 bei 103 Hz		-	0,0002	0,0002	0,0001	0,0002	0,0008	0,0018	0,030	-			
					0,0002	0,0003	0,0008	0,0003	0,005	0,0012	9 x 10-2	-			
	kurzzeitige dielektrische Durchschlagfestigkeit	D 150 bei 106 Hz		-	>1.400	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	1.600	>500		
					D 149										
spezifischer elektrischer Widerstand	D 257			Ohm* cm	>1018	>1018	>1018	>1017	>1016	>1015	>1014	>10 ⁶			
umwelt	Wasseraufnahme	D 570		%	< 0,01	< 0,03	< 0,01	< 0,03	< 0,03	< 0,01	< 0,04	< 0,5			
					sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut				
	Witterungsbeständigkeit	-		-	> 95	> 95	> 95	> 95	> 30	60	44	35			
					D 2863										
Sauerstoffindex	UL 94			-	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0			
Entflammbarkeit	D 1708, D 638			psi	3.500	4.000	3.500	3.500	6.500	7.000	5.000	2.100			
					300	300	300	300	200	200	150	50			
mechanisch	Ausdehnung	D 1708, D 638		%	3.500	2.200	2.200	2.200	7.000	7.000	11.600	17.100			
					D 695										
	Druckfestigkeit	D 256 bei +23°C		-	psi	kein Bruch	kein Bruch	kein Bruch	kein Bruch	kein Bruch	kein Bruch	3-6			
						3,5	kein Bruch	kein Bruch	kein Bruch	kein Bruch	kein Bruch	3-6			
	Schlagfestigkeit	D 790 bei +23°C		-	psi	90.000	100.000	95.000	95.000	200.000	240.000	250.000	530.000		
						80.000	40.000	50.000	40.000	120.000	240.000	200.000	20.000		
Biegeelastizitätsmodul	D 638		-	psi	80.000	40.000	50.000	40.000	120.000	240.000	200.000	20.000			
					D 2240										
Härte (Shore)	D 2240		-	-	D-60	D-60	D-55	D-59	D-75	D-75	D-78	R-126			
thermisch	Schmelzpunkt	-		°C	327	305	270	285	260	240	160	334			
					620	581	518	545	500 °F	464	320	633			
	Formbeständigkeits-temp.	D 648		-	°C	BTU/hr/ft ² /°F·in	1,3	1,4	1,4	1,6	1,6	1,3	1,2		
						1,7	74	59	65	104	104	113	141		
264 psi				°F	252	166	138	149	220	220	235	285			
					131	118	134	122	160	160					

UNSERE HIGHLIGHTS

- PTFE + PFA antistatisch
- PTFE gefüllt mit Keramik
- PTFE mit Streifen
- ePTFE Schläuche & Profile
- PTFE bedruckt
- NSF-Zulassung für PTFE, PFA + FEP Schläuche
- Formschläuche
- Single & Multilumen Extrusion
- Beadings & Monofilamente
- FEP Schrumpfschlauch
- PTFE Schrumpfschlauch 2:1 & 4:1
- Co-Extrusionen
- Sekundäre Arbeiten: Ätzen, Bedrucken, Drucktest, etc.